



MC-Injekt 2300 top

Инъекционная смола для эластичной герметизации конструкций

Свойства материала

- Смола-эластомер на основе полиуретана с чрезвычайно низкой вязкостью
- Очень хорошая инъекционная способность
- Высокая реакционная способность
- Управляемое порообразование при ограниченном увеличении объема
- Высокая эластичность, водонепроницаемость
- Выполняет требования норм для ремонтных систем при контакте с питьевой водой (СГР, UBA-директива)

Области применения

- Эластично-герметизирующее заполнение трещин, швов и пустот в надземных, подземных и инженерных сооружениях, для сухих и водонесущих (безнапорных и напорных) условий
- Для инъекционных работ по EN 1504-5
- Для герметизации конструкций с использованием инъекционных шлангов
- Герметизация резервуаров с питьевой водой
- Создание горизонтальных и вертикальных отсеков от капиллярной влаги в кирпичной кладке
- Сценарий воздействий по REACH: длительный контакт с водой (в трещинах), вдыхание периодическое, нанесение
- Классификация по DIN EN 1504-5 U (D1) W (1) (1/2/3/4) (6/35)

Указания по применению

Подготовительные мероприятия

Перед инъектированием необходимо провести обследование строительной конструкции, её внутренних дефектов, протечек и выбрать концепцию инъектирования.

Смешивание компонентов

MC-Injekt 2300 top состоит из двух компонентов: компонент А (основа) и компонент В (отвердитель). Компоненты перемешиваются в требуемой пропорции с помощью миксера с низкими числом оборотов до получения однородной массы. Перемешанная реакционная смола до начала её использования переливается в чистую тару или в пустую тару, оставшуюся после замешивания аналогичной смолы. К этой операции относится и переливание замешанной смолы в приемную емкость инъекционного насоса с дополнительным кратким перемешиванием. При работе материалом с использованием двухкомпонентного насоса смешивание компонентов происходит в инъекционном пистолете. В этом случае предварительное смешивание компонентов не требуется. Время жизни приготовленной смеси зависит от замешанного объема и температуры окружающего воздуха.

Ускорители реакции

Реакция смолы может быть ускорена добавлением катализатора MC-KAT 23 (до 2% от количества компонента А).

Катализатор следует добавлять в компонент А перед смешиванием компонентов.

Инъектирование

Инъектирование производится инъекционным насосом MC-I 510 (однокомпонентный насос) или MC-I 700 (двухкомпонентный насос).

При большом водопритоке, если применение катализатора MC-KAT 23 недостаточно, необходимо предварительное инъектирование полиуретановой пеной MC-Injekt 2033. Это необходимо для предотвращения вымывания полиуретановой смолы MC-Injekt 2300 top до момента её схватывания. Для инъектирования рекомендуется использовать буровые пакеры MC-Injektionspacker.

При температуре конструкции ниже + 6°C – работа материалом не допускается. Подробные рекомендации по применению содержатся в технологических картах с использованием MC-Injekt 2300 top.

Очистка инструмента

В течение времени жизни материала все рабочие инструменты и оборудование можно очистить средством MC-Verdünnung PU. Начавший схватываться или схватившийся материал можно удалить только механически.



Технические характеристики *MC-Injekt 2300 top*

Параметр	Ед.изм.	Значение*	Примечания
Пропорции смешивания	по объёму	1 : 1	компонент <i>A</i> : компонент <i>B</i>
	по массе	100 : 111	компонент <i>A</i> : компонент <i>B</i>
Плотность	кг/дм ³	около 1,04	<i>DIN 53 479</i>
Вязкость	МПа*с	около 55	<i>DIN EN ISO 3219</i>
Поверхностное натяжение	мН/м	около 34.651	<i>DIN EN ISO 53455</i>
Растяжение в трещине	%	> 11 - 17	<i>DIN 12618-2</i>
Растяжение свободное	%	около 100	<i>DIN 53 455</i>
Адгезия при растяжении	МПа	около 0,6	<i>DIN 12618-1</i> , влажный и сухой бетон
Расширение при контакте с водой	-	около 1,04	<i>DIN 14406</i>
Температура стеклования	°С	- 32	<i>DIN EN 12614</i>
Время жизни	мин.	около 35	<i>DIN EN 1504-5</i>
Температура применения	°С	+ 6 до +35	температура основания, воздуха и материала

* все технические параметры определялись при 20°С и относительной влажности воздуха 50%

Дополнительные данные по *MC-Injekt 2300 top*

Цвет	светло-коричневый
Очистка оборудования	<i>MC-Verdünnung PU</i> Даже в исключительных случаях не допускается очистка водой или очищающими средствами, содержащими воду.
Поставка	комбинированная упаковка 6 x 1 л Канистры с компонентом <i>A</i> и <i>B</i> по 10 и 20 л <i>MC-KAT 23</i> в алюминиевых банках 400 мл, по 5 шт. в коробке
Хранение	Хранить в плотно закрытой заводской упаковке, при температуре от + 5°С до + 25°С, в сухом месте. Срок хранения как минимум один год. Эти же условия необходимо соблюдать и при транспортировке.
Утилизация тары	Тару полностью опустошить. Утилизировать согласно местным предписаниям.

Меры предосторожности

Необходимо соблюдать требования по безопасному производству работ и охране труда, содержащиеся на упаковке и в паспортах безопасности.

Примечание: Приведённые в настоящем Техническом описании сведения основываются на нашем опыте и на наиболее достоверной информации, доступной в настоящее время, несмотря на это, они не несут характер гарантийных обязательств. В каждом конкретном случае должны учитываться особенности строительного объекта, цели использования и специфика местных требований. Таким образом, мы несём ответственность за точность предоставляемых сведений лишь в рамках наших коммерческих обязательств и условий поставки. За рекомендации наших сотрудников, отличающиеся от приведённых в настоящем Техническом описании, мы несём ответственность лишь в том случае, если эти рекомендации даны в письменном виде. Во всех остальных случаях следует придерживаться общепризнанных Технических правил.

Издание 10/15. Настоящее издание теряет силу при опубликовании нового, переработанного издания.