



АО «Препрег-СКМ»  
 109316, Москва,  
 Волгоградский пр-т, д. 42, корп. 5  
 Т: +7 495 787 8828  
 Ф: +7 495 783 7331  
 E: info@hccomposite.com  
 www.hccomposite.com

### FibArm Resin HT+

#### Эпоксидное двухкомпонентное связующее для пропитки систем внешнего армирования FibArm с повышенной температурой стеклования

<b>Описание</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Двухкомпонентный эпоксидный состав, компонент «А» которого представляет собой смесь эпоксидных смол и целевых добавок. Компонент «Б» является полиаминным отвердителем, содержащий специальные добавки</li> </ul>	
<b>Область применения</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>для устройства системы внешнего армирования FibArm на бетонные/железобетонные, каменные, металлические поверхности, эксплуатирующихся при температурах 60-110°C</li> <li>для пропитки углеродных, арамидных, базальтовых, стело- тканей и лент</li> <li>при использовании системы внешнего армирования на основе углеродных лент с системой огнезащиты</li> </ul>	
<b>Достоинства</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>применяется для устройства СВА на поверхностях эксплуатирующихся при температурах 60-110°C</li> <li>Разработано специально для системы внешнего армирования FibArm</li> <li>Высокие физико-механические характеристики</li> <li>Высокая адгезия к различным поверхностям: бетонным, металлическим, деревянным, кирпичным</li> <li>Удобен для пропитки тканей вручную</li> <li>Не требует отдельных грунтовочных составов</li> <li>Не содержит растворителей</li> </ul>	
<b>ТУ</b>	2257-067-61664530-2015	
<b>Технические характеристики</b>	Внешний вид компонентов	Незаполненная система
	Цвет материала	Компонент А – бледно-желтый; Компонент Б – бледно-желтый
	Плотность смеси компонентов А+Б при температуре (20±2)°С, г/см³, не более	1,03 -1,10
	Время жизнеспособности при температуре (20±2)°С, мин, не менее	240
	Прочность сцепления (адгезия), МПа, не менее	Более 2,5, разрыв по бетону В30
	Прочность при сдвиге образцов клея (7 дней при 25°С), МПа, не менее	12
	Температура стеклования, °С	117-123 (отверждение 15 часов 120 °С) 107-113 (отверждение 6 часов 85 °С)
<b>Упаковка</b>	Компонент А: ведра по 20 кг Компонент Б: ведра по 7 кг	
<b>Хранение</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Срок хранения – 24 месяца со дня изготовления</li> </ul>	

