

Техническая карта материала
Издание: 18/07/14; UA_YS_01/2015
Идентификационный №:
02 04 01 04 001 0 000001
Sikadur®-30

Sikadur®-30

Клей, применяемый при усилении конструкций

Описание материала	Sikadur®-30 - это не содержащий растворителей, тиксотропный, конструкционный двух-компонентный клей, основанный на комбинации эпоксидной смолы и специальных заполнителей. Предназначен для использования при температурах от +8°C до +35°C.
Применение	Клей для наклейки внешней арматуры, в основном при проведении работ по усилению. Включает наклейку: <ul style="list-style-type: none">■ Лент Sika® CarboDur® Plates на бетон, кладку и дерево (см. Тех. карту материала Sika® CarboDur®, «Руководство по применению внешнего армирования Sika® CarboDur®» Ref: 850 41 05 и «Руководство по применению поверхностного армирования Sika® CarboDur®» Ref: 850 41 07).■ Металлических пластин на бетон (см. Тех. информацию).
Характеристики / Преимущества	Sikadur®-30 имеет следующие преимущества: <ul style="list-style-type: none">■ Легко смешивается и наносится■ Не требует грунтовки■ Высокое сопротивление ползучести при длительных нагрузках■ Превосходная адгезия к бетону, кирпичной и каменной кладке, металлу чугуна, алюминию, дереву и к лентам Sika® CarboDur®■ Высокая влажность не влияет на процесс схватывания■ Высокопрочный клей■ Тиксотропный: не стекает с вертикальных и потолочных поверхностей■ Не содержит растворителей■ Безусадочный■ Компоненты различного цвета (позволяет контролировать смешивание)■ Высокая первоначальная и окончательная прочность■ Высокая прочность на истирание и механический удар■ Водо- и паро- непроницаемость
Испытания	
Тесты / Стандарты	IVMB, TU Braunschweig, test report No. 1871/0054, 1994: Approval for Sikadur®-30 Epoxy adhesive. IVMB, TU Braunschweig, test report No. 1734/6434, 1995: Testing for Sikadur®-41 Эпоксидный раствор в сочетании с эпоксидный клеем Sikadur®-30 для приклеивания металлических пластин. Испытания по требованиям EN 1504-4
Техническое описание	
Вид	
Цвета	Комп. А: белый Комп. В: черный Комп. А+В смешанные: светло серый



Упаковка	6 кг (А+В): упаковка, паллета 480 кг (80 х 6 кг). Промышленная упаковка (паллета 14 ведер): Комп. А: 30 кг ведра Комп. В: 10 кг ведра																		
Хранение																			
Условия и срок хранения	24 месяца от даты изготовления, при хранении в закрытой и не поврежденной заводской упаковке в сухих условиях, при температуре от + 5°C до +30°C. Оберегать от попадания прямых солнечных лучей.																		
Технические характеристики																			
Химическая основа	Эпоксидная смола.																		
Плотность	1.65 кг/л + 0.1 кг/л (комп. А)	(при +23°C)																	
Вязкость	(Согласно FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte)) На вертикальных поверхностях не течёт при толщине слоя 3 - 5 мм при +35°C.																		
Сжимаемость	(Согласно FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte)) 4'000 мм ² при +15°C на 15 кг																		
Толщина слоя	30 мм макс. При больших объемах работ не смешивайте сразу несколько упаковок, чтобы вам хватило времени для выполнения работ.																		
Изменение объема	Усадка: 0.04% (Согласно FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte))																		
Коэффициент температурного расширения	Коэффициент W: 2.5 x 10 ⁻⁵ на °C (в интервале температур -20°C до +40°C)																		
Термостабильность	Температура стекления: (Согласно данным FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte))																		
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Время отверждения</th> <th>Температура</th> <th>TG</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>7 дней</td> <td>+45°C</td> <td>+62°C</td> </tr> </tbody> </table>		Время отверждения	Температура	TG	7 дней	+45°C	+62°C											
Время отверждения	Температура	TG																	
7 дней	+45°C	+62°C																	
	Температура изгиба под нагрузкой HDT: (Согласно ASTM-D 648)																		
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Время отверждения</th> <th>Температура</th> <th>HDT</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3 часа</td> <td>+80°C</td> <td>+53°C</td> </tr> <tr> <td>6 часов</td> <td>+60°C</td> <td>+53°C</td> </tr> <tr> <td>7 дней</td> <td>+35°C</td> <td>+53°C</td> </tr> <tr> <td>7 дней</td> <td>+10°C</td> <td>+36°C</td> </tr> </tbody> </table>		Время отверждения	Температура	HDT	3 часа	+80°C	+53°C	6 часов	+60°C	+53°C	7 дней	+35°C	+53°C	7 дней	+10°C	+36°C		
Время отверждения	Температура	HDT																	
3 часа	+80°C	+53°C																	
6 часов	+60°C	+53°C																	
7 дней	+35°C	+53°C																	
7 дней	+10°C	+36°C																	
Температура эксплуатации	- 40°C до +45°C (при отверждении > +23°C)																		
Физико-механические характеристики																			
Прочность на сжатие	(Согласно EN 196)																		
	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Время отверждения</th> <th colspan="2">Температура отверждения</th> </tr> <tr> <th>+10°C</th> <th>+35°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12 часов</td> <td>-</td> <td>80 - 90 Н/мм²</td> </tr> <tr> <td>1 день</td> <td>50 - 60 Н/мм²</td> <td>85 - 95 Н/мм²</td> </tr> <tr> <td>3 дня</td> <td>65 - 75 Н/мм²</td> <td>85 - 95 Н/мм²</td> </tr> <tr> <td>7 дней</td> <td>70 - 80 Н/мм²</td> <td>85 - 95 Н/мм²</td> </tr> </tbody> </table>		Время отверждения	Температура отверждения		+10°C	+35°C	12 часов	-	80 - 90 Н/мм ²	1 день	50 - 60 Н/мм ²	85 - 95 Н/мм ²	3 дня	65 - 75 Н/мм ²	85 - 95 Н/мм ²	7 дней	70 - 80 Н/мм ²	85 - 95 Н/мм ²
Время отверждения	Температура отверждения																		
	+10°C	+35°C																	
12 часов	-	80 - 90 Н/мм ²																	
1 день	50 - 60 Н/мм ²	85 - 95 Н/мм ²																	
3 дня	65 - 75 Н/мм ²	85 - 95 Н/мм ²																	
7 дней	70 - 80 Н/мм ²	85 - 95 Н/мм ²																	

Прочность на срез	Разрушение бетона (~ 15 Н/мм ²)		(Согласно FIP 5.15)
		Температура отверждения	
	Время отверждения	+15°C	+35°C
	1 день	3 - 5 Н/мм ²	15 - 18 Н/мм ²
	3 день	13 - 16 Н/мм ²	16 - 19 Н/мм ²
	7 дней	14 - 17 Н/мм ²	16 - 19 Н/мм ²
	18 Н/мм ² (7 дней при +23°C)		(Согласно DIN 1456)

Прочность на растяжение			(Согласно DIN EN ISO 527-3)
		Температура отверждения	
	Время отверждения	+15°C	+35°C
	1 день	18 - 21 Н/мм ²	23 - 28 Н/мм ²
	3 день	21 - 24 Н/мм ²	25 - 30 Н/мм ²
	7 дней	24 - 27 Н/мм ²	26 - 31 Н/мм ²

Адгезия	(Согласно DIN EN 24624)		
	На стали > 21 Н/мм ² (среднее значение > 30 Н/мм ²) на корректно подготовленном основании, на пр. пескоструйная очистка до степени Sa. 2.5		
	На бетоне: (Согласно FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte)) разрушение бетона (> 4 Н/мм ²)		

Модуль упругости	При сжатии:	9'600 Н/мм ²	(при +23°C)	(по ASTM D695)
	При растяжении:	11'200 Н/мм ²	(при +23°C)	(начальный, по ISO 527)

Информация о системе

Конструкция системы	Sika® CarboDur® System: Способ нанесения Sikadur®-30 на ленты Sika® CarboDur® см. «Руководство по применению внешнего армирования Sika® CarboDur®» Ref: 850 41 05 и «Руководство по применению поверхностного армирования Sika® CarboDur®» Ref: 850 41 07
----------------------------	---

Нанесение

Требования к основанию	См. техническую карту материала Sika® CarboDur® Ленты, и Sika CarboDur® BC стержни.
-------------------------------	---

Подготовка основания	См. см. «Руководство по применению внешнего армирования Sika® CarboDur®» Ref: 850 41 05 и «Руководство по применению поверхностного армирования Sika® CarboDur®» Ref: 850 41 07
-----------------------------	---

Условия применения / Ограничения

Температура основания	+8°C мин. / +35°C макс.
------------------------------	-------------------------

Температура воздуха	+8°C мин. / +35°C макс.
----------------------------	-------------------------

Температура материала	Sikadur®-30 должна быть от +8°C до +35°C.
------------------------------	---

Влажность основания	Мах. 4%
	При нанесении на матово-влажный бетон, хорошо вотрите кистью материал в основание.

Точка росы	Остерегайтесь выпадения конденсата !
	При нанесении температура окружающей среды должна быть хотя бы на 3°C выше точки росы.

Инструкция по нанесению

Пропорции смешивания	Комп. А : комп. В = 3 : 1 по весу или объему
	При использовании недозированных материалов строго придерживаться пропорции смешивания путем точного взвешивания и дозировки компонентов.

Время перемешивания



Дозированные упаковки:

Смешать компоненты А+В вместе не менее 3 минут электрической мешалкой на малых оборотах (max. 300 об/мин) до однородной консистенции и цвета материала. Не допускайте воздуховлечения. После поместите всю смесь в чистый контейнер и перемешайте ещё раз прим. 1 мин. на низкой скорости для минимизации воздуховлечения. Перемешивайте только то количество, которое успеете нанести за время жизни материала.

Не дозированные упаковки:

Во-первых, тщательно перемешать каждый компонент. Добавить в необходимых пропорциях компоненты в контейнер и перемешивать низкооборотным электрическим миксером, как сказано выше.

Способы применения / Инструменты

См. «Руководство по применению внешнего армирования Sika® CarboDur®» Ref: 850 41 05 и «Руководство по применению поверхностного армирования Sika® CarboDur®» Ref: 850 41 07

Очистка инструмента

Сразу по окончании работы очистить инструмент Sika® Colma Cleaner, затвердевший материал можно очистить только механически.

Время жизни

(Согласно FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte))

Температура	+8°C	+20°C	+35°C
Время жизни	~ 120 минут	~ 90 минут	~ 20 минут
Время открывания	~ 150 минут	~ 110 минут	~ 50 минут

Время жизни материала отсчитывается с момента смешивания смолы и отвердителя. Оно уменьшается при высоких температурах и увеличивается при низких. Чем большее количество смешивается, тем меньше время жизни. Чтобы достигнуть большего времени жизни при высоких температурах, смешанный клей может быть поделён на порции. Другой способ - охладить А+В перед их смешиванием (не ниже +5°C).

Замечание

Все технические данные приведены на основании лабораторных тестов. Реальные характеристики могут варьироваться по независящим от нас причинам

Указания по технике безопасности

Для получения информации и совета относительно безопасной обработки, хранения и утилизации химических продуктов, пользователи должны обращаться к последней версии Технической карты по безопасности, содержащей физические, экологические, токсикологические и другие связанные с безопасностью данные.

Юридические указания

Информация, и, в частности, рекомендации, относящиеся к способу применения и конечному использованию продукции «Сика», предоставляются добросовестно, на основании существующих опыта и знаний компании «Сика» о продукции, при условии надлежащего хранения продукции, обращения с ней и применения в нормальных условиях в соответствии с рекомендациями компании «Сика». На практике, отличия между материалами, подготовительным слоем и фактическими условиями места, в котором применяется продукция, могут исключать возможность предоставления какой-либо гарантии относительно годности для продажи или пригодности для конкретного использования, а также исключать всякую ответственность, которая может возникнуть из каких-либо правоотношений, в связи с, или из предоставленных рекомендаций, или иных предложений. Пользователь продукции обязан испытать ее пригодность действительным целям и намерениям потребителя. Компания «Сика» оставляет за собой право изменять состав своей продукции. Право собственности третьих сторон должны быть соблюдены. Все заказы принимаются в соответствии с действующими условиями продаж и поставок. Пользователи должны всегда использовать самую последнюю версию технической карты материала соответствующего вида, копии которой будут предоставлены по их требованию.

