

MasterBrace® ADH 1406

(CONCRETSIVE1406)

Тиксотропная 2-х компонентная шпатлёвка на основе эпоксидной смолы, используемая в композитной системе усиления MBrace для выравнивания поверхности, а также в качестве ремонтной и анкерочной смеси

Описание

MasterBrace ADH 1406 - шпатлёвка на основе эпоксидной смолы, предназначена для применения с композитной системой усиления MasterBrace (MBrace), а именно: для ремонта и выравнивания небольших поверхностных дефектов и формирования гладкой поверхности, на которую наносится система MasterBrace (MBrace).

Области применения

MasterBrace ADH 1406 используется:

- в качестве химических анкеров в бетонных и кирпичных стенах;
- при ремонте и изоляции трещин с большой шириной раскрытия;
- для скрепления различного вида строительных материалов;
- в качестве конечной изоляции и укрепления входов для инъектирования;
- для крепления направляющих балок и сейсмических изоляторов к мостам и виадукам;
- для анкеровки стержней в бетон и камень.

Преимущества

- пастообразная консистенция, простота нанесения и тиксотропные свойства;
- прекрасная адгезия к бетону и стали;
- химостойкость;
- водостойкость;
- не содержит растворителей.

Подготовка основания

Бетонное основание не должно иметь следов обработки герметиками, масляных пятен, цементного молочка, рыхлого материала и пыли. Поверхность должна быть сухой (содержание влаги в бетоне не должно превышать 4%).

Стальная поверхность должна быть очищена от ржавчины пескоструйной обработкой и, при необходимости, поверхность должна быть восстановлена.

Смешивание:

MasterBrace ADH 1406 состоит из двух компонентов и поставляется в ведрах в количествах оптимальных для смешивания. Температура материала перед смешиванием должна быть в пределах $+15 \div +25^{\circ}\text{C}$.



Влить Компонент «В» в Компонент «А» без остатка его в ведре и перемешать миксером, оснащённым шнековой насадкой на малой скорости (~300об/мин) в течение 3 минут до образования однородной смеси.

Пропорции смешивания

MasterBrace ADH 1406	комп. А	комп. В
Количество	3.75 кг	1.25 кг
Плотность смеси после смешивания	1.7 кг/л	

Нанесение

MasterBrace ADH 1406 наносится на загрунтованную поверхность, пользуясь стальным шпателем, на вертикальные поверхности толщиной $2 \div 30$ мм.

Для установки анкеров диаметр отверстия пробуривают на 6 мм больше диаметра анкерного болта и на проектную глубину. Отверстия должны быть очищены металлической щёткой и обеспылены сжатым воздухом. Приготовленный материал заложить в инъекционный пистолет с подходящей для отверстия насадкой и заполнить на 2/3

MasterBrace® ADH 1406

(CONCRETSIVE1406)

глубины. Установить анкерный болт в отверстие поступательно-вращательным движением.

Расход

Примерно 1.7 кг/м² на каждый мм слоя.

Очистка инструментов

После использования MasterBrace ADH 1406 всё оборудование и инструменты должны быть очищены с помощью растворителя и протерты ветошью. Затвердевший материал на инструментах и смесителе может быть удален механическим способом либо с помощью горячего воздуха или горелки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

MasterBrace ADH 1406 PTA (CONCRETSIVE 1406® COMP A 3,75 KG 1A2) MasterBrace ADH 1406 PTB (CONCRETSIVE 1406® COMP B 1,25 KG 1A2)	эпоксидная смола отвердитель
Цвет	серый
Плотность после смешивания, кг/л	1.70 ± 0.05
Прочность на сжатие (20°C) TS EN 196 1 день 7 дней	30 Н/мм ² 75 Н/мм ²
Прочность на изгиб (20°C) TS EN 196 1 день 7 дней	17 Н/мм ² 25 Н/мм ²
Адгезионная прочность через 7 дней к бетону к стали	> 3.0 Н/мм ² > 3.5 Н/мм ²
Толщина нанесения	мин. 2 мм макс. 30 мм
Температура нанесения, °C	+5 ÷ +30
Время переработки (20°C)	40 мин
Следующий слой наносить через (20°C)	18 ÷ 24 часа
Полный набор заложенных свойств 20°C	7 дней

Внимание:

- во время нанесения температура основания и окружающей среды должна быть в пределах +5 ÷ +30°C;
- время жизни и переработки искусственных смол зависит от влажности основания и окружающей температуры: при низких температурах время жизни готового состава увеличивается, и, напротив, высокие температуры ускоряют реакцию;
- MasterBrace P 3500 (MBrace® PRIMER) поставляется в ведрах пригодных для прямого смешивания двух компонентов;
- не добавлять растворитель в смесь во время нанесения;
- перемешивание осуществляется миксером, не допускается перемешивание вручную.

Условия хранения

Срок хранения 18 месяцев при температуре (+5°C ÷ +25°C).

Упаковка

MasterBrace ADH 1406 (CONCRETSIVE 1406®) поставляется в комплектах по 5 кг.
компонент «А»: 3.75 кг (ведро);
компонент «В»: 1.25 кг (ведро).



We create chemistry

MasterBrace® ADH 1406

(CONCRETSIVE1406)

Примечание

Условия производства работ и особенности применения нашей продукции в каждом случае различны. В технических описаниях мы можем предоставить лишь общие указания по применению. Эти указания соответствуют нашему сегодняшнему уровню осведомленности и опыту.

Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала.

Для получения дополнительной информации следует обращаться за рекомендациями к специалистам ООО «БАСФ Строительные системы».

Представленная информация основана на нашем опыте и знаниях на сегодняшний день. Из-за наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь к местному представителю.

ООО «БАСФ Строительные системы»

Офис в Москве: +7 495 225 6436

Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 332 0412

Офис в Казани: +7 843 212 5506

Офис в Краснодаре: +7 861 202 22 99

Офис в Минске: +375 17 202 2471

Офис в Киеве: BASF T.O.V. +380 44 5915595

E-mail: stroysist@basf.com www.master-builders-solutions.basf.ru

Июнь 2015 г.

КА

Поставка и технологическая поддержка в Вашем регионе:



ЗАО "Международные Строительные Системы"

Дилер по продаже строительной химии BASF

E-mail: info@mcc-rus.ru

Web: www.mcc-rus.ru

Москва: +7 495 225 11 57

Краснодар: +7 861 243 16 67

Сочи: +7 988 231 66 84

Ростов-на-Дону: +7 863 273 14 14

Волгоград: +7 844 324 01 70

Пятигорск: +7 879 339 88 23

® = Зарегистрированная торговая марка BASF-Group во многих странах мира.